

Mai 2022

F. DICK RFID-System: automatisiertes Werkzeugmanagement, eindeutige Zuordnung und Rückverfolgung

Qualität und Sicherheit und damit auch die Rückverfolgbarkeit von Werkzeugen haben nicht nur in der lebensmittelverarbeitenden Industrie einen sehr hohen Stellenwert, auch in anderen Branchen gibt es sensible, wertvolle Werkzeuge. Wichtig ist eine eindeutige Zuordnung zu Personen und Abteilungen sowie eine vollständige Rückverfolgbarkeit und lückenlose Überwachung der Werkzeuge im laufenden Betrieb.

Hochwertige Werkzeuge wecken oftmals Begehrlichkeiten. Gerade in den Arbeitsschichten ohne reguläre Werkzeug-Ausgabe werden über die herkömmlichen Werkzeugschränke hochwertige Werkzeuge entwendet. In der Praxis entsteht ein erheblicher Kostenaufwand verursacht durch Diebstahl und falsche oder unnötige Entnahmen der Werkzeuge. Durch die automatisierte Zuordnung der Werkzeuge bei der Entnahme und Rückgabe sowie der permanenten Inventur bei dem RFIDICK Werkzeug-Ausgabeschrank gehören diese Vorfälle der Vergangenheit an.

Friedr. Dick bietet ein komplettes System aus Hard-, Software und Werkzeugen für eine lückenlose und vollautomatische Rückverfolgung der eingesetzten Werkzeuge und Dokumentation der Qualitätsrichtlinien an. Manuelle Markierungsarbeiten, Prüfschritte und aufwendige Überwachungsprozeduren können dadurch entfallen.

Das mannlose RFIDICK Werkzeug-Ausgabesystem von Friedr. Dick bietet eine sichere, schnelle und effiziente Warenversorgung und Werkzeugverwaltung über einen RFID-Werkzeug-Ausgabeschrank. Über den Werkzeug-Ausgabeschrank können die Werkzeuge schnell entnommen werden, ein sekundenschneller Zugriff wird durch die automatisch öffnenden Türen ermöglicht. Die Bedienung ist einfach und

Kontakt:

RFIDICK GmbH
Petra Heer
Esslinger Straße 4 - 10
73779 Deizisau
Tel. +49 7153 817 103
Fax: +49 7153 817 219
E-Mail: p.heer@dick.de

Mai 2022

intuitiv, die Warenausgabe erfolgt nach der Autorisierung der Mitarbeiter über einen PIN oder eine RFID-Karte. Mit dem RFID-Werkzeug Ausgabeschrank stehen zu jeder Zeit dem Mitarbeiter die Werkzeuge zur Verfügung. Dadurch können die Arbeitsprozesse effizienter gestaltet und somit die Prozesskosten gesenkt werden, gleichzeitig wird die Versorgungssicherheit mit den benötigten Werkzeugen gesichert.

Die Mitarbeiter können für bestimmte sensible Produkte über die Software „T³“ hinzugefügt oder gesperrt werden. T³ steht für Tool, Track and Trace und erklärt den Nutzen des RFID Systems in drei kurzen Worten. Für die Software stehen verschiedenste Anbindungsmöglichkeiten ins Firmennetzwerk oder an ein ERP-System zur Verfügung. Es findet ein ständiger Datenabgleich über die im Ausgabeschrank integrierten RFID-Reader statt und somit ist immer ein aktueller Warenkorb abrufbar.

Mit dem Werkzeug-Ausgabeschrank gibt es keine Fehlbestände an Werkzeugen mehr, da auch bei falscher Entnahme durch den Mitarbeiter über den RFID-Transponder im Werkzeug das entnommene Teil verbucht und dem Mitarbeiter zugeordnet wird. Der Werkzeug-Ausgabeschrank verfügt über eine individuelle Einteilung der Fächer, es stehen somit verschiedene Schrankkonfigurationen mit maximal 16 Fächern zur Verfügung. Eine LED-Leiste neben den Entnahmefächer weist zusätzlich durch ein visuelles Signal darauf hin, wo sich der zu entnehmende Artikel befindet. Es können ein oder mehrere Werkzeuge entnommen werden, alle Vorgänge bzw. Entnahmen, ob richtig oder falsch, werden immer registriert und gespeichert.

Das RFID-System von Friedr. Dick ist in 3 Bausteine aufgegliedert:

Werkzeugmanagement: durch die integrierten RFID-Transponder in den Werkzeugen ist eine lückenlose Überwachung und eine fehlerfreie Zuordnung zu Personen, Gruppen und Abteilungen gewährleistet. Ein

Kontakt:

RFIDICK GmbH
Petra Heer
Esslinger Straße 4 - 10
73779 Deizisau
Tel. +49 7153 817 103
Fax: +49 7153 817 219
E-Mail: p.heer@dick.de

Mai 2022

RFID-Reader scannt sekundenschnell problemlos gleichzeitig mehrere Werkzeuge. Über die Software „T³“ werden die Ausgabe und Zuordnung der Werkzeuge zu Personen erfasst. Eine Bestandsübersicht der im Umlauf befindlichen Werkzeuge ist mit einem Klick ersichtlich.

Qualitätsmanagement: die leistungsstarke Software „T³“ bietet verschiedene Statistiken und Auswertungen und garantiert eine Prozessoptimierung und Transparenz im Betrieb. Eine weitere Option ist ein mobiles Handgerät, hier kann vor Ort in wenigen Sekunden festgestellt werden, ob nur zugelassene Werkzeuge im Einsatz sind. Eine Sperrung von Werkzeugen und Dokumentation der Qualität ist jederzeit möglich.

Werkzeugtracking: vom Verwender definierte Prüfstationen, die mit RFID-Reader ausgestattet sind, können modular eingesetzt werden. Der Anwender sieht auf einen Blick die ausgegebenen Werkzeuge pro Mitarbeiter oder Abteilung bzw. welche Werkzeuge nach Arbeitsende in definierten Bereichen am Arbeitsplatz verblieben sind, eventuell vertauscht oder entwendet wurden.

Außerdem können über die Software „T³“ individuelle Tracking-Anforderungen der Kunden abgebildet werden. Das modulare System der Reader passt sich flexibel den räumlichen Gegebenheiten an. Die Software kann mit verschiedenen anderen Prozessschritten in der Industrie kombiniert werden. „T³“ kann z. B. bei den Reinigungs- und Nachschleifprozessen unterstützen und diese automatisch dokumentieren. Dadurch entfallen manuelle Prüfschritte und Überwachungsprozeduren. Der Kunde erhält einen Überblick über den individuellen Werkzeugverbrauch und eine exakte Kostenanalyse.

Mitarbeiter werden sensibilisiert, die Diebstahlquote reduziert sowie die Sicherheit bzw. der Arbeitsschutz erhöht. Schadensfälle, die zum Ausfall einer kompletten Produktionscharge oder Maschinenschäden führen,

Kontakt:

RFIDICK GmbH
Petra Heer
Esslinger Straße 4 - 10
73779 Deizisau
Tel. +49 7153 817 103
Fax: +49 7153 817 219
E-Mail: p.heer@dick.de

Mai 2022

werden in hohem Maße reduziert. Höchste Sicherheit und vollständige Rückverfolgbarkeit durch kontrollierte und lückenlose Überwachung der einzelnen Werkzeuge und Mitarbeiter/Abteilungen ist somit stets – ohne personellen Zusatzaufwand – gewährleistet.

Weitere Informationen erhalten Sie unter:

RFIDICK GmbH

Esslinger Str. 4-10

73779 Deizisau

Tel.: 07153 / 8 17 - 0

Fax: 07153 / 8 17 - 2 19

E-Mail: mail@dick.de

Homepage: www.rfidick.de

Kontakt:

RFIDICK GmbH

Petra Heer

Esslinger Straße 4 - 10

73779 Deizisau

Tel. +49 7153 817 103

Fax: +49 7153 817 219

E-Mail: p.heer@dick.de